

### 设备优点

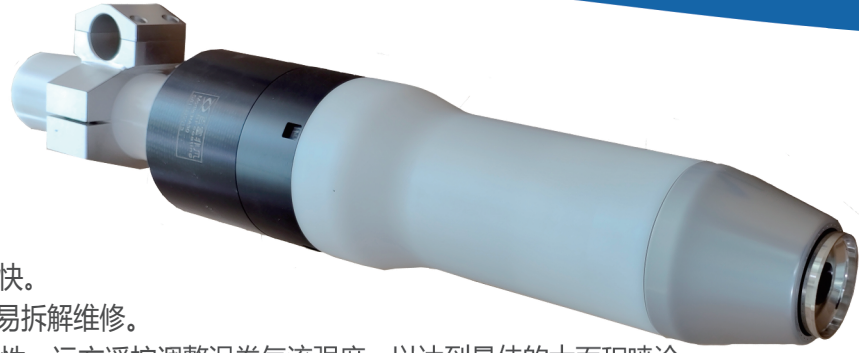
高流量旋杯设计!

最大能力为低黏度油漆出漆量500cc/min.

转速可以维持在35,000RPM,

特别适合需要高速喷涂、及高转速涂料使用

- 喷杯大、转速高：大型气涡轮，雾化能力大、作业速度快。
- 钨钢漆阀设计：每秒可on/off一次、寿命长、从外部容易拆解维修。
- 喷幅涡卷气流设计：依据工件大小、结构形状、涂料特性，远方遥控调整涡卷气流强度，以达到最佳的大面积喷涂、死角喷涂、金属漆喷涂。
- 均匀超微粒化、高涂着效率：高速离心雾化、均匀喷幅及加上静电排斥雾化，形成超微粒化的光洁漆膜，涂着效率可达90%。
- 阀门内藏，节能减排：涂料on/off阀、回流阀、废液阀内藏，每次损耗油漆、溶剂最少、操作时间最短。
- 喷杯内外自动清洗：不需进入喷房，进行人工的清洗。
- 枪身绝缘设计：涂料适用范围大、静电涂装效果提升。
- 静电阻绝环设计：金属漆与高导电性涂料，适合使用。
- 速度显示、恒速选购品：内藏式测转速光纤，及转速电子数字读出。自动保持恒速闭路循环电子控制。
- 容易保养：管线、喷枪保护套，防止喷枪及管线的污染，完整外观，容易清洁与包防漆塑料纸。
- 安全内高压：内置式高压系统、无高压电缆，增加安全性。



可以用在溶剂型及水性涂料!

二维计算机控制有工件才开枪，节省涂料!  
热处理研磨线性轨往复机、稳定，永不磨耗!



型号	RA20 A	RA20 B
高压方式	外高压	内高压
高压控制器	BPS 100	IPS 920/930
喷枪	长x直径	425xφ132mm
	重量约	4kg
喷杯	直径	65mm
	出漆量	Max. 500cc/min
马达	形式	气涡轮
	转速(rpm)负载 在5kg/cm <sup>2</sup> 气压	Max. 35000
	空气消耗量	0.9Nm <sup>3</sup> /min.
阀	清洁阀	有
	涂料阀	有
	废液阀	选配
电阻	50Meg-Ohm	50Meg-Ohm
喷枪护罩	有	有
转速传感器*可选	有	有
重量(枪含枪架)	7.4 kg	8 kg



# 百富非凡气涡轮旋杯静电枪

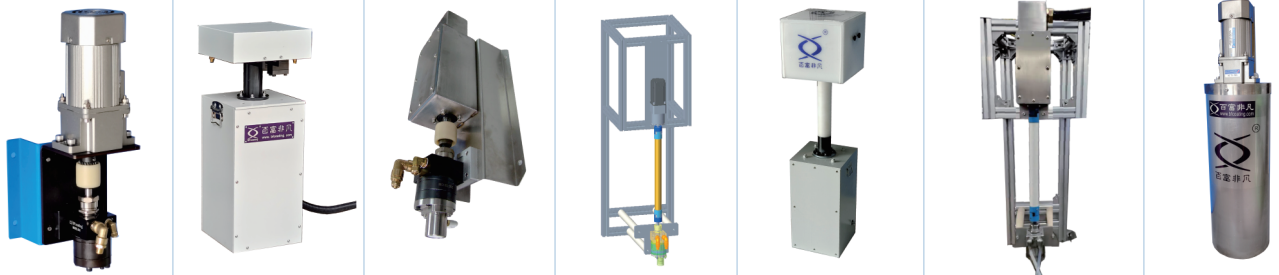
# RA20



电动升降机参数				
型号	立式往复机			水平往复机
	VR	VRF	VRF-2	HR
行程变化	可变行程	固定行程	固定行程	可变行程
链条数量	1	1	2	1
轨道设计	线性滑轨			
往复惯性吸收	平衡块	无	平衡块	无
荷重(公斤)	40	40	60	15
最大行程(米)	标准1.5/2.0, 非标2.5/3.0			
升降机速度(米/分)	15-45	15-60	15-60	0-30
前后移动500mm	标准手动, 选配电动			
输送带追踪800mm	变频/ 伺服			
安全防护等级	IP55			
额定马达电压	标准380伏, 3相 50/60 赫兹 非标 其他电压、防爆、伺服电机			

## 涂料计量系统:

\*前进后退及追踪型滑座采用滑轨与机械密封



### 溶剂型涂料

### 水性涂料(绝缘)

组合总称	10#	20#	30#	10i#	20i#	30i#	40i#
齿轮泵组名称	一般型	一拖多型	伺服马达型	绝缘型	绝缘一拖多型	绝缘伺服马达型	绝缘密封型
标准规格	防爆			非防爆			
齿轮泵	合金钢/不锈钢镀DLC/钨钢			不锈钢镀DLC/钨钢			
电机	AC变频电机		AC伺服电机	AC变频电机		AC伺服电机	AC变频电机
安装姿势	垂直壁挂	落地安装	垂直壁挂	垂直壁挂	落地安装	垂直壁挂	落地安装

## 涂料泵VS.涂料站:



### 双隔膜涂料泵

### 涂料站

N1.068	S1.068	A1.068	A1.288	PS4	PSiB	PSiD
加纤尼龙	不锈钢	铝合金	全配泵	踏板水盘式	绝缘台	绝缘柜

## 使用实例

