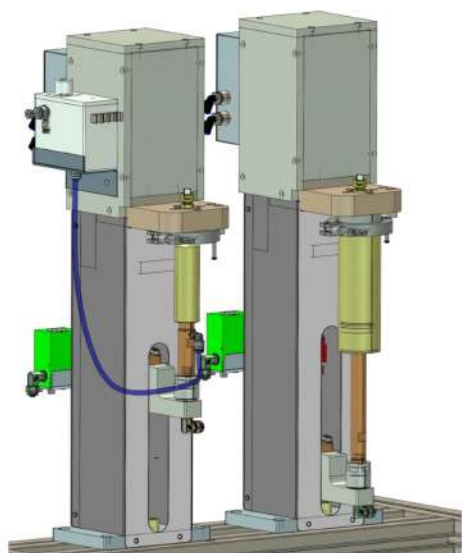


# S2K/3K注射雙/三組份機

## S2K/3K Syringe Pump Volume Mix

科學日新月異、產品質量要求、氣候變遷環保要求等。注射泵精準的管控膜厚、漆膜物性、色澤等所需的塗料、硬化劑、稀釋劑配比用量，減少品質的不良、避免塗料浪費、汙染整治成本加劇，同時也解決了傳統齒輪流量計的經常性拆解清潔及取代了水性塗料高昂科式流量計的(Coriolis Mass Flow Meter)採用。

### 注射缸型的雙組份機的優點比較：



使用場合：  
 需要精密計量混合配比的電子行業、IT產業  
 需要精密注射的汽車內外飾件噴塗、拉膠  
 特殊塗料的使用：  
 汽車車燈車燈UV增硬塗料  
 汽車安全氣囊皮革漆  
 排煙管耐熱塗料

序號	名稱	齒輪泵	流量計	注射泵
1	計量方式	齒輪角度運算	被動齒輪或科式計	注射
2	AB雙組份注入	AB連續注入	AB間歇注入	AB連續注入
3	混合比	0.1:1~50:1	0.1:1~50:1	0.1:1~50:1
4	精準性	±3%	±3%	±1%
5	黏度適用(CPs)	20~3000	20~3000	20~5000
6	噴槍出漆量 cc/min.	20~800	範圍大	20~800
7	水性漆的對應	可	昂貴科氏流量計採用	優
8	銀粉漆	可	會卡，經常性拆洗	小
9	UV塗料	有問題	可	優
10	漆溫變化影響計量	大	中	小
11	針嘴管路微堵時出漆量的穩定性	中	差	優
12	Pot life, 或溶劑揮發後黏度影響出漆量	中	大	小
13	出漆量數字管理	可	可	優
14	總線控制	Modbus	Modbus	Modbus

### 注射泵雙組份機的優點

1. 計量泵不受溫度、搖溶性變化、粘度變化、漆路阻塞等左右、UV卡泵、銀粉卡泵、沒黏度的水等影響，可以始終進行穩定的塗料供應。
2. 採用電腦設定不同產品的主劑與硬化劑配比與所需的出漆量cc 數。
3. 低吐出量每分鐘小於20cc 能保持出漆穩定性。
4. 配比精度、出漆精密度最高可達±1%或更高。



### 百富非凡機電設備有限公司

臺灣省新北市土城區忠承路83號9樓  
 電話：886 2 2268-4088  
 傳真：886 2 2268-4086  
 網址：<http://www.bfcoating.com>  
 郵箱：[taipei@bfcoating.com](mailto:taipei@bfcoating.com)

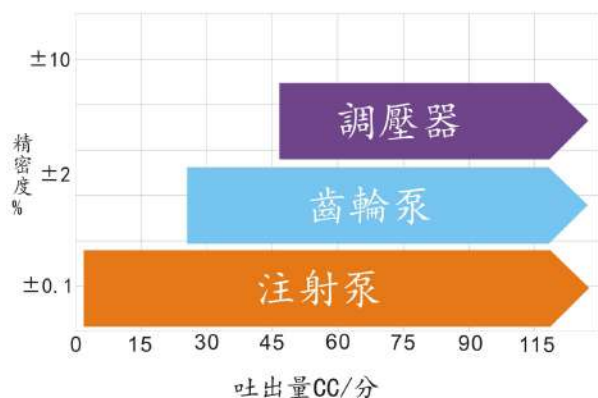
臺中：886-4-23588755  
 北京：86-010-64882666  
 天津：86-22-58853955  
 昆山：86-512-57458588  
 廈門：86-592-6074228

臺南：886-6-2709257  
 上海：86-21-64839459  
 寧波：86-574-63320852  
 東莞：86-769-85415416  
 重慶：86-23-67700577

# S2K/3K注射雙/三組份機

## S2K/3K Syringe Pump Volume Mix

### 1. 各型油漆计量的精密度与出漆量的关系

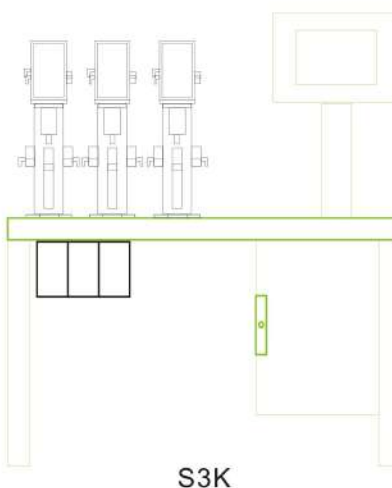
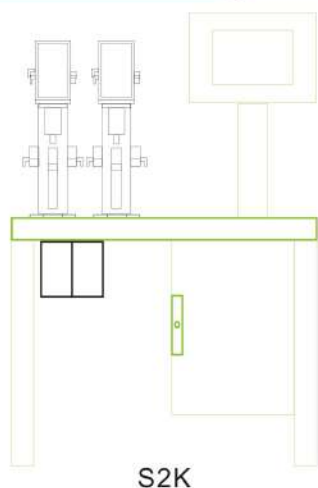


### 2. 各型油漆的黏度范围與計量器的選用:

各型油漆的粘度范围:	調壓器	齒輪泵	注射泵
1K	可, 注意: 漆溫, 阻塞	佳, 注意: 低黏度差	優
水性	可, 注意: 溫度, 溶阻	佳, 注意: 低黏度差	優
2K	可, 注意: 溫度, 反應阻塞	可, 注意: 卡泵	佳, 注意: 可操作時間短
UV	可, 精度差	不可會卡泵	優

Ford 4#粘度杯(秒)

### 3. 注射泵雙/三組份機的組成:



### 4. 油漆注射泵多組份機規範參考:

序號	配比定量機型號	S2K	S3K
1	配比計量方式	伺服注射計量	
2	流量 cc/min.	20至800	20至1500
3	出漆量穩定性	±1%	
4	適合的油漆	溶劑和水性漆; 聚氨酯; 環氧樹脂; 酸固化清漆; 水氣敏感型異氰酸酯	
5	油漆粘度適應 Ford 4#	10~40秒	
6	油漆過濾裝置 (用戶自帶)	60, 80, 或100目	
7	油漆入口接頭	1/4 npt (m)	
8	混合配比範圍	0.1:1至100: :1	
9	油漆出口接頭	1/4 npt (m)	
10	電源要求	220Vac, 50/60Hz	