

# SS2/3K注射泵双/三组份机

## SS2/3K Syringe VoluMix 2k/3k

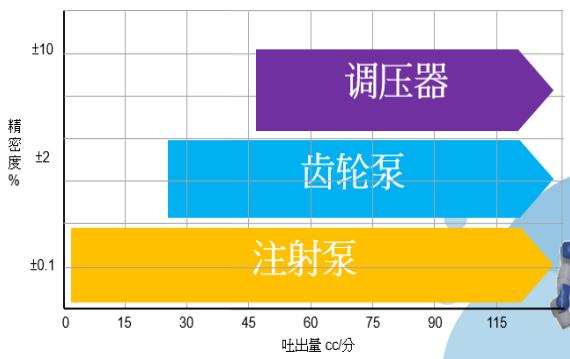
优势!

### 1. 了解目前普遍使用的油漆调压器、齿轮泵与注射计量泵的差异；

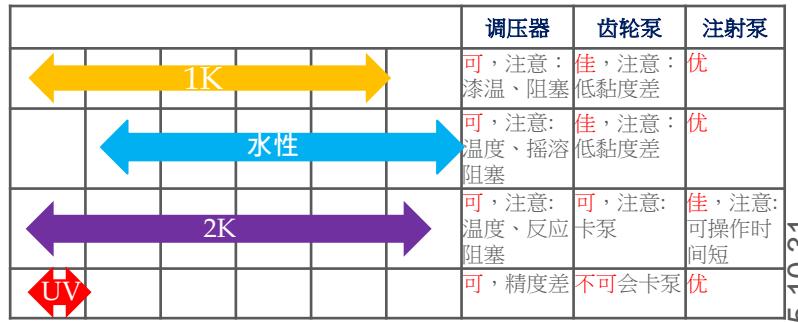
	膜片压力平衡调漆量	体积式齿轮计量	体积注射式计量
精度级别	±10%	±3% (有齿隙内泄的变化性误差)	±1% (无内泄)
图示			
工作原理	P1气压或弹簧力大小推开阀珠, 让漆进入室内, P2漆压让阀珠间隙变小, 通过漆量变小P2压力也降低。P漆入口压力及P2出口压(腔内压)、与P1膜片的空气压(或弹簧力)这三个力量的平衡来决定出漆大小。	变频电机、伺服电机驱动齿轮转动, 齿轮齿尖与泵体间的空间油漆, 被齿轮转动带到泵的出口端, 排出泵体外。转速大小, 代表了齿轮间排出的油漆体积的多少, 利用数字转换成出漆的数据管理。	精密伺服线性控制计量

### 2. 用图表表示, 方便对于您对于油漆量控制的选择；

#### 1. 计量的精密度与出漆量的关系



#### 2. 油漆的黏度范围与计量器的选用：



百富非凡机电设备有限公司

台湾省新北市土城区忠承路83号9楼  
电话:886-2-2268-4088  
传真:886-2-2268-4086  
网址:<http://www.bfcoating.com>  
邮箱:taichung@bfcoating.com

台中:886-4-23588755  
北京:86-10-64882666  
天津:86-15022780608  
昆山:86-512-57458588  
厦门:86- 86-5926074228

台南:886-6-2709257  
上海:86-21-64839459  
东莞:86-769-85415416  
重庆:86-15966589007

2025.10.31.

# SS2K注射泵双/三组份机

## SS2K Syringe VoluMix 2k/3k



SS2K



SS3K



\*水性静电绝缘涂装SW1K请个别询问

### 使用场合:

- ✓ 需要精密计量的电子行业、IT产业
- ✓ 需要精密注射的汽车内外饰件喷涂、拉胶
- ✓ 特殊涂料的使用:
- ✓ 汽车车灯车灯UV增硬涂料
- ✓ 汽车安全气囊皮革漆
- ✓ 排烟管耐热涂料

### 3. 油漆注射计量泵双/三组份机的选型:

配比定量机型号	SS2K	SS3K
配比计量方式	伺服注射计量	
流量 cc/min.	40至700	40至1000
出漆量稳定性	±1%	
油漆最大工作压力	低压喷涂1MPa	
空气最大工作压力	0.7MPa	
最大工作空气压力	0.45至0.7MPa	
空气源	0.6至0.7MPa	
空气过滤器入口尺寸	3/8 npt(f)	
空气过滤器控制用 (机台自带)	最小5微米·洁净/干燥	
空气过滤器喷涂雾化用 (集成商自配)	最小30微米·洁净/干燥	
适合的油漆	单组份, 双组份; 溶剂和水性漆; 聚氨酯; 环氧树脂; 酸固化清漆; 水气敏感型异氰酸酯	
油漆粘度适应	20~1500cps	
油漆过滤装置(用户自带)	60,80,或100目	
油漆出口接头	1/4 npt(m)	
最高配比范围(配比精度随着粘度和配比比例变化会略有差異)	100 : 1	50:50:1
油漆出口接头	1/4 npt(m)	
允许工作温度	10至45°C	
流量绝对控制精度	0.15cc(微量控制精度可達0.1cc)	
最高流量重复控制精度	±1cc/min	
与油漆接触件	SUS316, SUS304, 鎢鋼、PTFE、全氟弹性体、UPE、陶瓷	
可選用计量泵	70, 40, 10	70, 40, 10
設備外型尺寸(长*宽*高)mm	600x600x1750	850*316*1626
獨立式重量	約80 kg	約100 kg
工作電源	200/240VAC,50/60HZ	
裝機功率	0.8kW	1.2kW

### 4. 注射计量泵双组份机的优点:

1. 计量泵不受温度、溶解性变化、粘度变化、漆路阻塞等左右、UV卡泵、银粉卡泵、没黏度的水等影响,可以始终进行稳定的涂料供应。
2. 采用计算机设定不同产品的主剂与硬化剂配比与所需的出漆量cc数。
3. 低吐出量每分钟小于20cc能保持出漆稳定性。
4. 配比精度、出漆精度最高可达±1%或更高。

### 5. 注射计量泵双组份机的搭配应用:

1. 手动喷枪单色、多色使用。
2. 固定自动枪或搭配往复机自动喷枪单色、多色使用。
3. 空气鎗、混气枪、静电枪、旋杯枪搭配机器人使用。
4. 多枪、多色、多组份自动计量混合使用。