

雙組份自動混合機優點

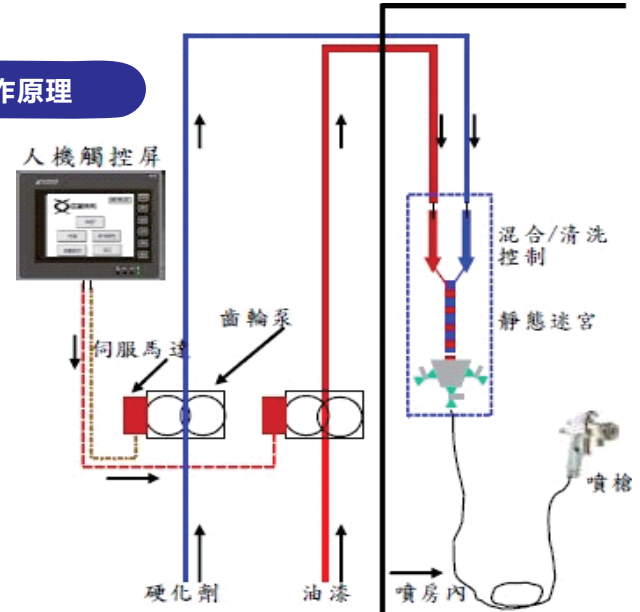
- **提升表面質量**
混合立即噴出,黏度固定,霧化效果好
- **節省人力、降低勞動強度**
沒有計量,混合攪拌的額外工作
- **降低廢料、降低成本**
與預混合比較,只混合需要的量,廢棄塗料大幅減少
- **促進環保**
管溶劑用量減少,清洗塗料管單純化、變短,清洗溶劑大幅減少
- **提升質量**
電腦監控主劑、硬化劑的出入口壓力;清洗不足、混合不良可避免
- **符合ISO9000要求**
依據ISO9000的生產管理報表需求,能進行塗料用量等等的管理



配比與流量自動控制 雙組份機防爆型

型號: GM210Ex.

工作原理



GearMix與其他雙組份機比較

主題	齒輪泵型	流量計型
吐出量設定	CC/分	無(高價位有)
混合、吐出精度	按流量選型,最大可達±0.5%	最大可達±1%
適用黏度Ford 4#	10秒以上	20秒以下,混合精度差、吐出不穩
適合漆量範圍	視齒輪泵大小9~3000cc	100cc以下,混合精度差、吐出不穩
低流量、高混合比	可以	硬化劑最小流量10cc/min.10:1以上不穩
可操作性	容易安裝使用 變數少	壓力來自外部泵,管道、長短變數多
吐出量及混合比的穩定性	自主性齒輪泵的體積式的均勻吐出,對於壓力、溫度、黏度影響不大	外部泵壓力影響、開關槍脈衝、死循環系統對應時間、溫度、黏度等影響穩定性
立即性壓力	開槍、關槍瞬間達到預設值, 機器人噴塗需要立即性的壓力, 以縮短軌跡、節省塗料與時間。	外部泵壓力、管道設計、管壁摩擦等因素,反應較慢、 機器人軌跡長, 費漆及產能降低
連續性混合	兩部齒輪泵連續運轉,連續混合較均勻、物理、化學性質有保障	主劑、硬化劑交替斷續供液,分段混合,均一性差。
漆膜公差範圍要求	範圍小,物理、化學性質要求高的場合	範圍大,物理、化學性質要求高的場合
清洗溶劑時間	無預混合設計,用量少,時間較短	預混合設計溶劑用量大,經常洗不乾淨,有顆粒產生,經常拆洗超過1.5小時。
靜電槍與機器人搭配	體積小,全絕緣材。	體積大,全金屬材
價位	伺服電機控制、齒輪泵防爆技術成本高	流量計與閥門組合,成本低。

百富非凡機電設備有限公司
 台灣省新北市土城區忠承路83號9樓
 電話:886-2-2268-4088
 傳真:886-2-2268-4086
 網址:www.bfcoating.com
 郵箱:taipei@bfcoating.com

台中 :886-4-2358-8755
 北京 :86-10-6488-2666
 天津 :86-22-5885-3955
 廈門 :86-592-6074-228

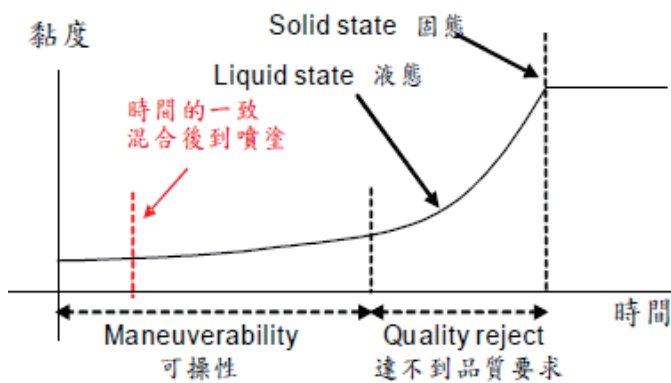
台南:886-6-270-9257
 上海:86-21-6483-9459
 昆山:86-512-5745-8588
 東莞:86-769-8541-5416

設備選用:

型號	流量範圍 CC/min.	混合比範圍	A泵 CC/Rev.	B泵 CC/Rev.	適用行業
GM-XXX-30*	3~30	100:5~100:100	1.2	0.3	手機、數碼、相機
GM-XXX-50	5~50	100:5~100:100	1.8	0.6	手機、數碼、相機
GM-XXX-100	10~100	100:8~100:100	1.8	1.8	手機、數碼、相機、
GM-XXX-200	20~200	100:7~100:100	3	3	NB、LCD、汽車內飾
GM-XXX-400	50~400	100:4~100:100	6	3	汽車保桿、家具
GM-XXX-800	100~800	100:4~100:100	6	3	車身、車底部件、家
GM-XXX-1000	200~1000	100:3~100:100	6	6	家具

*GM: GearMix齒輪泵配比計量, XXX:應用與安裝分類, 30: 每分鐘最大流量cc數
混合比會影響到吐出量, 請將混合比與吐出量的需求事先與我司確認。

自動混合機,
有固定黏度,
霧化良好



投資與回收時間試算:

	預混合	流量計式	齒輪泵式
油漆用量:			
每天批次數量換色	4	4	4
每批次溶劑使用量公升	3.88	0.97	0.30
每批次無法用完的漆公升	1.53	0.34	0.12
CC 塗料桶 1000	混合塊內 50	混合塊內 50	
CC 泵浦內 300	混合迷宮 25	混合迷宮 25	
*塗料管長 ϕ 6mmx8M) CC 塗料管內 226	塗料管內 226	塗料管內	
CC	其他 40	其他 40	
分析:			
總油漆的每年損耗量	374,968	83,806	28,256
總溶劑的每年損耗量	95,211	22,803	7,371
總廢棄物每年處理費用	132,708	32,183	10,197
一整年的預混合工資費用	15,000	0	0
總成本	617,888	139,792	45,824
投資回收:			
雙組份機投入成本	RMB	309,690	350,000
一年雙組份機可節省	RMB	478,096	572,063
可回收時間		7.8個月	7.3個月

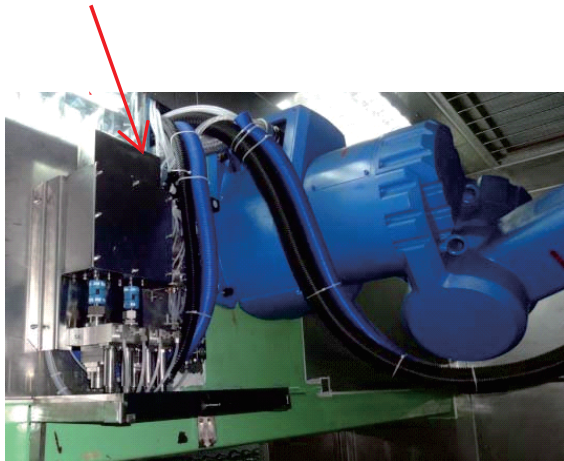
機器人或其他自動噴塗機連線方法

1. 數位信號連接直接輸入油漆cc數, 信號傳遞零誤差。
2. 類比信號連接電壓輸出、及電壓數輸入讀取, 有電氣誤差 $\pm 3\%$ + 機械誤差, 合計約 $\pm 4\%$ 。
3. 刷子種類連接GearMix輸出預設定成幾種不同的刷子, 機器人呼叫刷子, 無電氣誤差。

使用實例:

壁掛小型機器人防爆安裝

雙組份計量泵GM320



中型機器人防爆安裝

雙組份計量泵GM330



大型機器人防爆安裝

雙組份計量泵GM340

