百富齿轮定量泵

GP系列

优点

- 缔紧螺栓分布均匀密封好
- 齿数多精密度较高
- 内泄小、耐磨度高

使用場合

有机矽,胶,弹性体,聚氨酯,
各类树酯,各类种硬化剂,
色素,环氧树酯, 聚酯乙酯

合金钢



镀膜合金钢



不锈钢DLC



型号	1.5	3	5	8	10
cc/转	1.5	3	5	8	10
涂料入口尺寸 pt (F)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
涂料出口尺寸 pt (F)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
耐温范围°C	5-70	5-70	5-70	5-70	5-70
最快极限转速 rpm	250	250	250	250	250
心轴直径 mm	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
心轴中心高度 mm	22.5	22.5	22.5	23.5	23.5
合金钢尺寸 长*宽*高 mm	65x59x138	65x59x146	65x57x162	65x59x162	77x59x163
合金钢重量 Kg	1.15	1.30	1.65	2.15	2.30
不锈钢尺寸 长*宽*高 mm	65x57x138	65x57x146	65x57x157		
不锈钢重量 Kg	1.10	1.80	2.00		
合金钢订购型号	GP1.5	GP3	GP5	GP8	GP10
镀膜和金钢订购型号	GP1.5N	GP3N	GP5N	GP8N	GP10N
不锈钢DLC型号	GPS1.5DLC	GPS3DLC	GPS5DLC	GPS8DLC	

齿轮泵热处理硬度要求: 合金钢HRC61,真空镀膜可达HV2400,DLC类钻镀膜可达HV3200

钨钢齿轮泵

特性

碳化钨的硬度极高，耐酸、碱和不易生锈的特性。用来做齿轮帮浦，增加耐磨性，应付较为特殊性质的涂料(如:粉质性涂料)，延长使用寿命。适合用于水性或中强度酸碱质(PH3~PH12)之涂料或输送液体。





选用超微粒韧性钨钢,硬度HRC91.

型号	3	5
cc/转.	3	5
涂料入口尺寸 pt (F)	3/8"	3/8"
涂料出口尺寸 pt (F)	3/8"	3/8"
耐温范围°C	5-70	5-70
最快极限转速 rpm	250	250
心轴直径 mm	12	12
心轴中心高度 mm	131	139
外观尺寸 长*宽*高 mm	Ø64x152mm	Ø64x152mm
重量 Kg	1.27	1.5
钨钢订购型号	RT-3	RT-5
钨钢镀膜订购型号	RTC-3	RTC-5

2026.09.30.

百富非凡机电设备有限公司
台湾省新北市土城区忠承路83号9楼
电话:886-2-2268-4088
传真:886-2-2268-4086
网址:www.bfcoating.com
邮箱:taipei@bfcoating.com

台中 :886-4-2358-8755　台南:886-6-270-9257
北京 :86-10-6488-2666　上海:86-21-6483-9459
天津 :86-1502-278-0608　昆山:86-512-5745-8588
厦门 :86-1358-083-5625　东莞:86-769-8541-5416

百富齿轮定量泵

齿轮定量泵组合

一般工业涂装计量用齿轮泵组合



型号	10-GP3	10-GP3N	10-GPS3DLC
出漆量 cc/rev.	3	3	3
齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢
增硬处理		镀膜增硬	镀DLC
额定转速rpm	10~110	10~110	10~110
吐出量范围cc/分鐘	30~330	30~330	30~330
泵驱动马达控制	Ac变频		
油漆流量数读出	电子数字显示 CC/min.		
驱动电力	AC220V x 1Φ,50/60Hz, 120W		
重量(含涂料管及接头) 公斤	13	15	13.5
推荐使用场合	油性漆		水性漆/油性漆

水性静电绝缘用齿轮泵组合为特殊品 型号后面+i =isolation(绝缘).

一般工业涂装计量用齿轮泵一拖多组合



型号	20-GP3-2	20-GP3N-2	20-GPS3DLC-2
出漆量 cc/rev.	3	3	3
一电机拖多齿轮泵	一拖二	一拖二	一拖二
齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢
增硬处理		镀膜增硬	镀DLC
额定转速 rpm	10~145	10~145	10~145
吐出量范围cc/分鐘	30~435	30~435	30~435
泵驱动马达控制	Ac防爆马达与变频		
油漆流量数读出	电子频率显示		
驱动电力	AC380V x 3Φ,50Hz, 0.75KW		
重量(含涂料管及接头) 公斤	90	90	90
推荐使用场合	油性漆		水性漆/油性漆

水性静电绝缘用齿轮泵组合为特殊品 型号后面+i =isolation(绝缘).

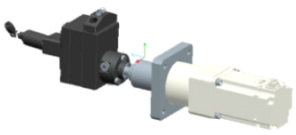
一般工业涂装机器人二臂安装用齿轮泵



型号	30-GP3	30-GP3N	30-GPS3DLC
出漆量 cc/rev.	3	3	3
齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢
增硬处理		镀膜增硬	镀DLC
额定转速 rpm	10~300	10~300	10~300
吐出量范围cc/分鐘	30~900	30~900	30~900
泵驱动马达控制	防爆马达与AC伺服		
油漆流量数读出	人机显示		
驱动电力	AC220V x 3Φ,50/60Hz, 0.4KW		
重量(含涂料管及接头) 公斤	7.5	8	8
推荐使用场合	油性漆		水性漆/油性漆

可以用机器人类比输出控制吐出量

车身保险杆喷涂线用机器人二臂安装齿轮泵



型号	40-GPS3DLC	40-GPS5DLC	40-RT-3	40-RT-5
出漆量 cc/rev.	3	5	3	5
齿轮泵材质	不锈钢		钨钢	
增硬处理	镀DLC	镀DLC		
额定转速rpm	10~300	10~300	10~300	10~300
吐出量范围cc/分鐘	30~900	30~1500	30~900	30~1500
泵驱动马达控制	防爆马达与AC伺服			
油漆流量数读出	人机显示			
驱动电力	AC220V x 3Φ,50/60Hz, 0.4kW			
重量(含涂料管及接头)公斤	8	10	8	10
推荐使用场合	水性漆/油性漆			

可以用机器人类比输出控制吐出量

2026.09.30.